

缝纫工考核大纲

1. 职业概况

1.1 职业名称

缝纫工

1.2 职业编码

6-05-01-03

1.3 职业定义

使用缝纫设备或工具,将纺织品、皮革等主、辅料裁片缝纫成半成品或成品的人员。

1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级,分别为:五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

1.5 职业环境条件

室内,常温。

1.6 职业能力特征

身体健康,具有一定的分析、推理、判断、表达及计算能力,左右眼矫正视力不低于5.0(1.0),无色盲、色弱,并有较强的空间感和形体知觉,手指、手臂灵活,动作协调。

1.7 普通受教育程度

初中毕业(或相当文化程度)。

1.8 培训参考学时

五级/初级工200标准学时,四级/中级工160标准学时,三级/高级工

120标准学时, 二级/技师100标准学时, 一级/高级技师100标准学时。

1.9职业技能鉴定要求

1.9.1申报条件

具备以下条件之一者, 可申报五级/初级工:

- (1) 累计从事本职业或相关职业①工作1年(含)以上。
- (2) 本职业或相关职业学徒期满。

具备以下条件之一者, 可申报四级/中级工:

(1) 取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格证书(技能等级证书)后, 累计从事本职业或相关职业工作4年(含)以上。

(2) 累计从事本职业或相关职业工作6年(含)以上。

(3) 取得技工学校本专业或相关专业②毕业证书(含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生);或取得经评估论证、以中级技能为培养目标的中等及以上职业学校本专业或相关专业毕业证书(含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生)。

具备以下条件之一者, 可申报三级/高级工:

(1) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书(技能等级证书)后, 累计从事本职业或相关职业工作5年(含)以上。

① 相关职业:服装制版师、裁缝、裁剪工、缝纫品整型工、皮革及皮革制品加工工, 下同。

② 本专业或相关专业:服装设计与制作、服装制作与营销、服装设计与工艺、服装设计与工程、服装制作与生产管理, 下同。

(2)取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书(技能等级证书), 并具有高级技工学校、技师学院毕业证书(含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生);或取得本职业或相关职业四级/中级工职业

资格证书(技能等级证书),并具有经评估论证、以高级技能为培养目标的高等职业学校本专业或相关专业毕业证书(含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生)。

(3)具有大专及以上学历本专业或相关专业毕业证书,并取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书(技能等级证书)后,累计从事本职业或相关工作2年(含)以上。

具备以下条件之一者,可申报二级/技师:

(1)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书(技能等级证书)后,累计从事本职业或相关工作4年(含)以上。

(2)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书(技能等级证书)的高级技工学校、技师学院毕业生,累计从事本职业或相关工作3年(含)以上;或取得本职业或相关职业预备技师证书的技师学院毕业生,累计从事本职业或相关工作2年(含)以上。

具备以下条件者,可申报一级/高级技师:

取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书(技能等级证书)后,累计从事本职业或相关工作4年(含)以上。

1.9.2 鉴定方式

分为理论知识考试、技能考核以及综合评审。理论知识考试以笔试、机考等方式为主,主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求;技能考核主要采用现场操作、模拟操作等方式进行,主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平;综合评审主要针对技师和高级技师,通常采取审阅申报材料、答辩等方式进行全面评议和审查。

理论知识考试、技能考核和综合评审均实行百分制,成绩皆达60分(含)以上者为合格。

1.9.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试中的监考人员与考生配比不低于1 : 15, 且每个考场不少于2 名监考人员;技能考核中的考评人员与考生配比不低于1: 5, 且考评人员为3 人(含)以上单数;综合评审委员为5 人(含)以上单数。

1.9.4 鉴定时间

理论知识考试时间不少于90 min;技能考核时间: 五级/ 初级工、四级/ 中级工、三级/ 高级工不少于120 min, 二级/ 技师、一级/高级技师不少于150 min;综合评审时间不少于15 min。

1.9.5 鉴定场所设备

理论知识考试在标准教室进行, 技能考核在能进行缝纫实际生产的场地或具备实际操作条件的场地进行。

2. 基本要求

2.1 职业道德

2.1.1 职业道德基本知识

2.1.2 职业守则

- (1) 遵纪守法, 诚实守信。
- (2) 爱岗敬业, 勇于创新。
- (3) 质量为本, 效率为先。
- (4) 团结协作, 文明生产。

2.2 基础知识

2.2.1 纺织材料和皮革知识

- (1) 经纬向识别知识。
- (2) 倒顺毛识别知识。

- (3) 阴阳条格和倒顺花识别知识。
- (4) 正反面识别知识。
- (5) 衬料基础知识。
- (6) 缝纫线基础知识。
- (7) 纺织和皮革材料物理性能基础知识。
- (8) 针织面料基础知识。

2. 2. 2 服装、家用纺织品和产业用纺织品产品结构基础知识。

- (1) 服装、家用纺织品和产业用纺织品的的基础样版知识。
- (2) 服装、家用纺织品和产业用纺织品的工业样版知识。

2. 2. 3 缝纫基础知识

- (1) 线迹和缝型基础知识
- (2) 线迹密度基础知识。
- (3) 缝制符号基础知识。
- (4) 产品缝制顺序基础知识。

2. 2. 4 测量基础知识

- (1) 号型基础知识。
- (2) 成品和半成品测量基础知识。

2. 2. 5 电工和常用缝纫及熨烫设备基础知识

- (1) 电工基础知识。
- (2) 常用缝纫及熨烫设备基础知识。
- (3) 计算机控制缝纫及熨烫设备基础知识。

2. 2. 6 安全文明生产与环境保护知识

- (1) 作业场所文明生产要求。

(2) 安全操作与劳动保护知识。

(3) 环境保护知识。

2.2.7 质量管理知识

(1) 质量管理基本知识。

(2) 质量控制基本方法。

2.2.8 相关法律、法规知识

(1) 《中华人民共和国劳动法》相关知识。

(2) 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。

(3) 《中华人民共和国安全生产法》相关知识。

(4) 《中华人民共和国产品质量法》相关知识。

(5) 《中华人民共和国环境保护法》相关知识。

(6) 《中华人民共和国商标法》相关知识。

3. 工作要求

本标准对五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师的技能要求和相关知识要求依次递进,高级别涵盖低级别的要求。

3. 1 五级 / 初级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫准备	1.1 缝前准备	1.1.1 能按生产通知单要求, 领取并保管各种面料、辅料 1.1.2 能核对物料清单 1.1.3 能识别裁片正反面及纱向 1.1.4 能识别纱疵、毛粒、条印、折痕, 油污、色斑、水渍、破洞、磨损等疵点 1.1.5 能核对裁片编码 1.1.6 能识别工艺指导书的手缝线迹和缝型, 以及机缝平缝直线线迹和缝型要求 1.1.7 能完成生产记录	1.1.1 物料清单读识知识 1.1.2 纺织品面料知识 1.1.3 纺织品面料疵点识别知识 1.1.4 工艺指导书中手缝和机缝平缝直线线迹和缝型要求读识知识 1.1.5 生产记录知识
	1.2 设备准备	1.2.1 能对所使用的缝纫、熨烫设备及周围环境进行保洁 1.2.2 能对单针锁式或链式平缝缝纫机、电熨斗、基础熨烫工作台设备进行基础保养 1.2.3 能完成开机、穿线、上梭芯等操作 1.2.4 能根据面料的特性判断并调节机器线迹的松紧	1.2.1 锁式或链式平缝缝纫机的构造知识以及使用和保养方法 1.2.2 电熨斗的构造知识以及使用和保养方法 1.2.3 基础熨烫工作台的构造知识以及使用和保养方法

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫操作	2.1缝合	<p>2.1.1 能用手缝针缝制短缝针、长短缝针、回针、斜针、纳针、拱针、燥针、三角针等手缝线迹</p> <p>2.1.2 能完成套结针、拉线襻、锁扣眼、钉纽扣、包扣等手缝操作</p> <p>2.1.3 能根据工艺指导书的要求留出缝份,将两片以上的裁片上部、中部、下部对齐,做记号,进行缝纫</p> <p>2.1.4 能在130~280 g / m²的面料上缝纫,50cm长的直线平缝线迹,偏差控制在±0.2cm以内,工时在45s以内,裁片首、尾打倒针固定,无跳线、断线</p>	<p>2.1.1 常用手缝工艺</p> <p>2.1.2 线迹和缝型知识</p> <p>2.1.3 直线平缝线迹的基本缝纫工艺</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫操作	2.2熨烫	2.2.1 能启动、调节电熨斗和基础熨烫工作台 2.2.2 能使用电熨斗在基础熨烫工作台上完成缝型的劈缝、倒缝、扣缝和部件定型等基础熨烫	2.2.1 电熨斗使用方法 2.2.2 基础熨烫工作台使用方法 2.2.3 直线线迹熨烫的基本方法
3. 缝纫管理	3.1缝纫后处理	3.1.1能拆解缝型，不损伤原料，并按原针迹重新缝纫 3.1.2能在平缝线迹断线后按原针迹重叠缝，线迹平整，不断线 3.1.3 能修剪线头	3.1.1 直线缝型的拆解方法 3.1.2 直线缝型重新缝纫的方法 3.1.3 修剪线头的方法
	3.2质量控制	3.2.1 能根据工艺单的要求检验直线缝型线迹密度与顺直程度 3.2.2 能根据工艺指导书的要求检验直线缝型的劈缝、倒缝、扣缝等基础熨烫的熨烫效果	3.2.1直线缝型的缝纫检验知识 3.2.2直线缝型的熨烫检验知识

3.2 四级 / 中级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫准备	1.1 缝前准备	<p>1.1.1 能核对曲度较大及相关工序缝型的物料清单</p> <p>1.1.2 能识别工艺指导书中的曲度较大缝型及相关工序工艺要求</p> <p>1.1.3 能理解并执行工艺指导书中单明线、双明线、省道和三线包缝线迹和缝型的缝纫工艺要求</p>	<p>1.1.1 产品裁片基础知识</p> <p>1.1.2 物料清单中曲度较大缝型及相关工序的阅读知识</p> <p>1.1.3 工艺指导书中曲度较大及相关工序的阅读知识</p> <p>1.1.4 工艺指导书中单明线、双明线、省道和三线包缝等相关工序的阅读知识</p>
	1.2 设备准备	<p>1.2.1 能清洁和保养缝纫辅助工具</p> <p>1.2.2 能清洁和保养双针锁式或链式平缝缝纫机和三线包缝缝纫机</p> <p>1.2.3 能根据缝线的粗细更换缝纫机针</p> <p>1.2.4 能根据面料厚度调节面线和底线张力</p>	<p>1.2.1 缝纫辅助工具的清洁和保养方法</p> <p>1.2.2 双针锁式或链式平缝缝纫机和三线包缝缝纫机的清洁和保养方法</p> <p>1.2.3 缝纫设备装针、穿线方法及缝纫线调节方法</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫操作	2.1缝合	<p>2.1.1 能操作锁式或链式平缝缝纫机和三线包缝缝纫机完成 130 ~ 280 g/m²面料裁片上的曲度较大及相关工序缝型的缝合</p> <p>2.1.2 能在130 ~ 280 g / m²的面料上缝纫0.1 ~ 0.5cm宽的单明线缝型, 缉线不上炕、下炕, 50cm长的单明线线迹偏差控制在±0.15cm以内, 工时在 30s以内</p> <p>2.1.3 能使用双针锁式或链式平缝缝纫机在 130 ~ 280g/m²的面料上缝纫双明线缝型, 缉线不上炕、下炕, 50cm长的双明线线迹偏差控制在±0.1 cm以内, 工时在38s以内</p> <p>2.1.4能缝纫省道</p>	<p>2.1.1 三线包缝线迹的缝纫工艺</p> <p>2.1.2 曲线、单明线和双明线缝纫基础知识</p> <p>2.1.3 省道的缝纫方法</p>

	2.2熨烫	<p>2.2.1 能在翻烫有曲度的缝纫工序前打剪口</p> <p>2.2.2 能使用电熨斗和熨烫工作台熨烫有曲度的半成品</p> <p>2.2.3 能制作和使用熨烫小工具</p>	<p>2.2.1 缝纫半成品熨烫知识</p> <p>2.2.2 熨烫小工具的制作和使用方法</p>
3. 缝纫管理	3.1缝纫后处理	<p>3.1.1能拆缝弧线、单明线、双明线线迹或缝型</p> <p>3.1.2 能根据工艺单要求的各部位填充材料重量填充材料并固定缝片</p>	<p>3.1.1 弧线的缝纫方法</p> <p>3.1.2 单明线、双明线、省道和包缝的线迹和缝型的缝纫工艺</p> <p>3.1.3 有弧度的缝纫工序和半成品的拆缝、熨烫、再缝合知识</p> <p>3.1.4 填充材料的填充方法</p>
	3.2质量控制	<p>3.2.1 能核查上下缝片弧度是否圆顺</p> <p>3.2.2 能根据工艺要求核查弧线缝份的修剪和刀口</p> <p>3.2.3 能根据工艺指导书查验单明线、双明线、省道和包缝线迹是否符合缝纫工艺要求</p>	<p>3.2.1 单明线、双明线、省道和包缝线迹质量控制知识</p> <p>3.2.2 弧线线迹熨烫质量控制知识</p>

3.3 三级/高级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫准备	1.1 缝前准备	<p>1.1.1 能核验裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的所有裁片</p> <p>1.1.2 能写出裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的缝纫工序</p> <p>1.1.3 能根据面料的种类和厚度选择恰当针型和针号的缝纫针</p> <p>1.1.4 能根据产品原材料匹配缝纫线</p>	<p>1.1.1 裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的裁片知识</p> <p>1.1.2 人造皮革基础知识</p> <p>1.1.3 裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的缝纫顺序知识</p> <p>1.1.4 缝纫针的针型和针号知识</p> <p>1.1.5 缝纫线的配备知识</p>

	<p>1.2 设备准备</p>	<p>1.2.1 能清洁三针平缝缝纫机、双针四线包缝缝纫机、双针三线绷缝缝纫机、锁纽孔缝纫机、钉纽扣缝纫机、加固缝缝纫机等缝纫机及融接缝口设备</p> <p>1.2.2 能保养三针平缝缝纫机、双针四线包缝缝纫机、双针三线绷缝缝纫机、锁纽孔缝纫机、钉纽扣缝纫机、加固缝缝纫机等缝纫机及融接缝口设备</p>	<p>1.2.1 三针平缝缝纫机、双针四线包缝缝纫机、双针三线绷缝缝纫机、锁纽孔缝纫机、钉纽扣缝纫机、加固缝缝纫机等缝纫机及融接缝口设备的保养、使用方法</p> <p>1.2.2 融接缝口等设备的保养、使用方法</p>
<p>2. 缝纫操作</p>	<p>2.1 缝合</p>	<p>2.1.1 能在130~280g/m²的面料上完成手工机缝滚边,不下炕,50cm长的滚边缝型偏差控制在±0.1cm以内,包括熨烫在内的工时在240s以内</p> <p>2.1.2 能在130~280g/m²的面料上使用拉筒完成机缝滚边,不下炕,50cm长的滚边线迹偏差控制在±0.1cm,工时在30s以内</p> <p>2.1.3 能在130~280g/m²的面料上绉拉链,50cm长的绉拉链线迹偏差控制在±0.1cm,工时在190s以内,拉链带平服,左右高低一致</p>	<p>2.1.1 滚、嵌、镶、宕等工艺缝纫知识</p> <p>2.1.2 在不同面料上绉拉链的知识</p> <p>2.1.3 缝纫辅助设备拉筒、压脚等的种类和使用方法</p> <p>2.1.4 融接缝口设备缝口密封知识</p> <p>2.1.5 模板缝纫的工作原理</p>

		<p>2.1.4 能使用融接缝口设备热封缝型</p> <p>2.1.5 能使用三针平缝缝纫机、双针四线包缝缝纫机、双针三线绷缝缝纫机、锁钮孔缝纫机、钉纽扣缝纫机、加固缝缝纫机等缝纫机及融接缝口设备进行缝纫</p> <p>2.1.6 能缝纫人造皮革产品</p> <p>2.1.7 能运用模板进行缝纫</p>	
2. 缝纫操作	2.2 熨烫	<p>2.2.1 能根据不同材质和厚度的面料、里料和衬料调节相应的熨烫温度</p> <p>2.2.2 能完成裤子、T恤、连指手套等服装服饰, 常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品, 或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的成品熨烫</p>	<p>2.2.1 不同材质和厚度面料的熨烫知识</p> <p>2.2.2 裤子、T恤、连指手套等服装服饰, 常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品, 或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的成品熨烫方法</p>

<p>3. 缝纫管理</p>	<p>3.1 缝纫后处理</p>	<p>3.1.1 能发现前道工序的问题,并在本工序进行补救</p> <p>3.1.2 能对裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品中缝纫不合格品进行修正</p>	<p>3.1.1 裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品中缝纫不合格品知识</p> <p>3.1.2 裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品中缝纫不合格品的修正知识</p>
--------------------	------------------	---	--

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 缝纫管理	3.2 质量控制	<p>3.2.1 能对裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的各个工序进行质量检验</p> <p>3.2.2 能对裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的成品和半成品进行测量和检验</p> <p>3.2.3 能优化缝纫工艺,提高产品质量</p>	<p>3.2.1 裤子、T恤、连指手套等服装服饰,常温滤袋、民用帐篷等产业用纺织品,或窗帘、被罩、围裙等家用纺织品中基础产品的缝纫检验标准</p> <p>3.2.2 号型或规格的基础知识</p> <p>3.2.3 成品和半成品测量和检验的基础知识</p>

3.4 二级/技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫准备	1.1 缝前准备	<p>1.1.1 能核验文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰, 救灾帐篷、防护服等产业用纺织品, 或家居服、布艺沙发等家用纺织品中的复杂产品的所有裁片</p> <p>1.1.2 能写出文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰, 救灾帐篷、防护服等产业用纺织品, 或家居服、布艺沙发等家用纺织品中复杂产品的缝纫工序流程和工艺标准</p> <p>1.1.3 能读懂面料的检测报告</p>	<p>1.1.1 文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰, 救灾帐篷、防护服等产业用纺织品, 或家居服、布艺沙发等家用纺织品中的复杂产品的基本裁片知识</p> <p>1.1.2 文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰, 救灾帐篷、防护服等产业用纺织品, 或家居服、布艺沙发等家用纺织品中复杂产品的缝纫工序流程</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫准备	1.2设备准备	<p>1.2.1 能对三针五线包缝缝纫机、三针五线绷缝缝纫机、暗缝缝纫机、曲折缝缝纫机、疏缝缝纫机、上下复合送料平缝缝纫机、毛皮拼接缝缝纫机、花样缝缝纫机、绗缝机、绗绣机、带模板缝纫机等缝纫设备和定型熨烫设备进行保养</p> <p>1.2.2 能对三针五线包缝缝纫机、三针五线绷缝缝纫机、暗缝缝纫机、曲折缝缝纫机、疏缝缝纫机、上下复合送料平缝缝纫机、毛皮拼接缝缝纫机、花样缝缝纫机、绗缝机、绗绣机、带模板缝纫机等缝纫设备和定型熨烫设备进行日常维修</p> <p>1.2.3 能创新辅助缝纫工具</p> <p>1.2.4 能做好生产前各工序衔接和物料、设备等的准备工作</p>	<p>1.2.1 三针五线包缝缝纫机、三针五线绷缝缝纫机、暗缝缝纫机、曲折缝缝纫机、疏缝缝纫机、上下复合送料平缝缝纫机、毛皮拼接缝缝纫机、花样缝缝纫机、绗缝机、绗绣机、带模板缝纫机等缝纫设备和定型熨烫设备的保养和使用方法</p> <p>1.2.2 三针五线包缝缝纫机、三针五线绷缝缝纫机、暗缝缝纫机、曲折缝缝纫机、疏缝缝纫机、上下复合送料平缝缝纫机、毛皮拼接缝缝纫机、花样缝缝纫机、绗缝机、绗绣机、带模板缝纫机等缝纫设备和定型熨烫设备的维修知识</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫操作	2.1缝合	<p>2.1.1 能缝纫对条、对格产品,能将有明显条、格且条格距离在1 cm 以上的面料,条料对条,格料对横,互差不大于0.3cm</p> <p>2.1.2 能缝纫皮革和毛皮制品,线迹均匀直顺,偏差±0.1cm</p> <p>2.1.3 能使用三针五线包缝缝纫机、三针五线绷缝缝纫机、暗缝缝纫机、曲折缝缝纫机、疏缝缝纫机、上下复合送料平缝缝纫机、毛皮拼接缝缝纫机、花样缝缝纫机、绗缝机、绗绣机、带模板缝纫机等缝纫设备进行缝纫</p> <p>2.1.4 能完成领子、袖子和口袋等重点部位的缝纫,线迹圆顺,左右对称</p>	<p>2.1.1 缝纫对条、对格产品知识</p> <p>2.1.2 皮革产品的缝纫方法</p> <p>2.1.3 毛皮产品的缝纫方法</p> <p>2.1.4 文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中的复杂产品的缝纫方法</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫操作	2.2熨烫	<p>2.2.1 能完成文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中的复杂产品工序中的归拔熨烫或定型机熨烫</p> <p>2.2.2 能完成文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中的复杂产品的成品熨烫</p>	<p>2.2.1 文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中的复杂产品中重点工序的熨烫方法</p> <p>2.2.2 文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中的复杂产品的成品熨烫方法</p>

3. 缝 纫 管 理	3.1 缝 纫 后 处 理	<p>3.1.1能发现文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中复杂产品等缝纫工序中的问题并解决</p> <p>3.1.2能处理文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中的复杂产品缝纫过程中出现的质量问题,并提出工艺改进方案</p>	<p>3.1.1文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中复杂产品的缝纫常见问题知识</p> <p>3.1.2文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中复杂产品的缝纫工艺改进方法</p>
	3.2 质 量 控 制	<p>3.2.1 能检验文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中复杂产品的缝纫工序</p> <p>3.2.2 能优化文胸、衬衫、夹克、帽子等服装服饰,救灾帐篷、防护服等产业用纺织品,或居家服、布艺沙发等家用纺织品中复杂产品的不合理缝纫工序</p>	<p>3.2.1 缝纫质量管理基础知识</p> <p>3.2.2 提高缝纫质量的方法</p>

4. 技术 管理 与 培 训	4.1 技术 管理	<p>4.1.1 能实验试制新产品</p> <p>4.1.2 能绘制生产工艺流程图</p> <p>4.1.3 能对缝纫工序进行成本核算和定额管理</p> <p>4.1.4 能撰写工作总结和制定工作计划</p> <p>4.1.5 能总结或创新操作方法,优化缝制管理方案</p> <p>4.1.6 能制作解决基本合缝、绉棉等简单工序的单层模板</p>	<p>4.1.1 绘制生产工艺流程图的方法</p> <p>4.1.2 缝纫工序的成本核算和定额管理知识</p> <p>4.1.3 工作总结和工作计划的撰写方法</p> <p>4.1.4 优化缝纫操作和管理方案的撰写方法</p> <p>4.1.5 单层模板的设计、制作方法</p>
	4.2 培训 指导	<p>4.2.1 能对三级/高级工及以下级别人员进行缝纫相关知识培训</p> <p>4.2.2 能编写相应的培训计划</p> <p>4.2.3 能指导三级/高级工及以下级别人员的缝纫操作</p>	<p>4.2.1 缝纫培训的基本方法</p> <p>4.2.2 缝纫培训计划的编写方法</p> <p>4.2.3 缝纫操作的指导方法</p>

3.5一级 / 高级技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫准备	1.1缝前准备	1.1.1 能对新产品制版提出符合大批量生产的建议 1.1.2 能对产品缝纫工艺流程提出改进意见 1.1.3 能发现并解决新产品缝纫工序中的生产难题 1.1.4 能根据检测报告的结果对不合格面料进行处理	1.1.1 服装服饰、家用纺织品、产业用纺织品工业制版知识 1.1.2 纺织品及皮革的检验标准
	1.2设备准备	1.2.1 能对大修后的缝纫、熨烫设备进行验收 1.2.2 能指导二级/技师及以下人员进行缝纫、熨烫设备的创新改造 1.2.3 能检查缝纫车间的安全状况	1.2.1 缝纫、熨烫设备的验收知识 1.2.2 缝纫车间的安全知识

<p>2. 缝纫操作</p>	<p>2.1缝合</p>	<p>2.1.1 能缝纫薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品的整件产品</p> <p>2.1.2 能发现并处置皮革、皮毛等材料缝合抗撕裂强度不足等问题</p>	<p>2.1.1薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料,或者特种防护面料的知识</p> <p>2.1.2薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料,或者特种防护面料的缝纫知识</p>
	<p>2.2熨烫</p>	<p>2.2.1 能完成薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品整件产品中的重点部位的归拔熨烫或定型机熨烫</p> <p>2.2.2 能完成薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品的成品熨</p>	<p>2.2.1薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品的重点部位的整烫知识</p> <p>2.2.2 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品成品熨烫方法</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 缝纫管理	3.1 缝纫后处理	<p>3.1.1 能发现薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品的缝纫问题</p> <p>3.1.2 能修正薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品成品的缝纫问题</p>	<p>3.1.1 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品易出现的缝纫问题</p> <p>3.1.2 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料制成的定制服装服饰和家用纺织品,或者特种防护面料制成的产业用纺织品的缝纫问题修正方法</p>
3. 缝纫管理	3.2 质量控制	<p>3.2.1 能检验缝纫班组的质量和进度,协调生产</p> <p>3.2.2 能对缝纫车间的生产质量进行控制</p>	<p>3.2.1 缝纫车间管理知识</p> <p>3.2.2 缝纫全面质量管理知识</p>

续表

4. 技术 管理 与 培 训	4.1 技术 管理	<p>4.1.1 能总结、改进、推广缝纫、熨烫设备的操作方法</p> <p>4.1.2 能利用互联网平台进行信息检索、查询本领域的最新缝纫技术</p> <p>4.1.3 能使用缝纫技能,结合模板技术,开发制作复合模板,降低上拉链、开兜、做领子等较复杂工序的缝纫操作难度</p>	<p>4.1.1 缝纫新产品、新设备的改进、推广知识</p> <p>4.1.2 信息检索、查询本领域的最新缝纫技术知识</p> <p>4.1.3 复合模板的设计、制作知识</p>
	4.2 培训 指导	<p>4.2.1 能制定缝纫新技术、新技能操作培训方案,并组织实施</p> <p>4.2.2 能编审各等级缝纫工培训大纲和教材,评审二级/技师工作总结</p> <p>4.2.3 能参与策划、编制公司级缝纫工技能竞赛规则</p>	<p>4.2.1 缝纫新技术、新技能操作培训材料的编写</p> <p>4.2.2 审核缝纫工培训大纲、教材和工作总结的方法</p> <p>4.2.3 策划、编制公司级缝纫工技能竞赛规则的知识</p>

4. 权重表

4.1 理论知识权重表

项目		技能等级				
		五级/ 初级 工 (%)	四级/ 中级 工 (%)	三级/ 高级 工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技 师 (%)
基本 要求	职业道德	5	5	5	5	5
	基础知识	30	25	20	10	10
相 关 知 识 要 求	缝纫准备	25	15	15	15	15
	缝纫操作	30	40	45	25	20
	缝纫管理	10	15	15	25	25
	技术管理 与培训	—	—	—	20	25
合 计		100	100	100	100	100

4.2技能要求权重表

项目		技能等级				
		五级/ 初级 工 (%)	四级/ 中级 工 (%)	三级/ 高级 工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级 技师 (%)
技能 要求	缝纫准备	25	25	25	25	25
	缝纫操作	55	50	50	30	25
	缝纫管理	20	25	25	25	25
	技术管理 与培训	—	—	—	20	25
合 计		100	100	100	100	100