

# 服装制作工考核大纲

## 1. 职业概况

### 1.1 职业名称

服装制作工

### 1.2 职业定义

以人体为依据，通过测量制定服装型号规格，合理使用原辅助材料进行服装裁剪、缝制的人员。

### 1.3 职业等级

本职业共设四个等级，分别为：初级（五级）、中级（四级）、高级（三级）、技师（二级）。

### 1.4 职业环境

室内、常温。

### 1.5 职业能力特征

具有一定的理解、判断及计算能力，非色盲、色弱，手指、手臂活动灵活，并有一定的空间感和形体感。

### 1.6 基本文化程度

初中文化程度及以上。

## 2. 基本要求

### 2.1 职业道德

#### 2.1.1 职业道德基本知识

#### 2.1.2 职业守则

- （1）遵纪守法，爱岗敬业。
- （2）团结友善，密切协作。
- （3）质量为本。真诚守信。
- （4）不断学习，勇于进取。
- （5）钻研技术，改革创新。

### 2.2 基础知识

#### 2.2.1 服装基础知识

- (1) 人体结构比例关系。
- (2) 人体测量知识。
- (3) 服装成衣测量知识。
- (4) 国家服装型号规格标准系列。
- (5) 服装面、辅料知识。
- (6) 服装专业术语。
- (7) 常用手针针法。
- (8) 缝纫与熨烫知识。
- (9) 服装制品设备的使用与保养基础知识。
- (10) 纺织品服装标识的国家强制性标准。

#### 2.2.2 安全文明生产的有关知识

- (1) 安全用电基础知识。
- (2) 防火、防爆等消费知识。
- (3) 文明、环保生产知识。

#### 2.2.3 相关法律、法规知识

- (1) 产品质量法的相关知识。
- (2) 消费者权益保护法的相关知识。
- (3) 劳动法的相关知识。

### 3. 工作要求

本标准对初级、中级、高级和技师的技能要求依次递进，高级别涵盖低级别的要求。  
(见下表)

### 3.1 初级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、制版	(一) 人体测量	能按人体标准部位测量人体围度、长度和宽度	体型结构特征知识
	(二) 调整侧体数据	能根据女裙、男(女)裤、连衣裙、衬衣等服装的不同款式、合理加放松度,做到基本适体	服装规格标准
	(三) 打制样板	1.画样时能合理分配各部位的比例,做到样板画线清晰准确,线条流畅 2.能根据不同面料的收缩性能,理加放预缩量 3.能对所制样板进行核对,检查有无错划、漏划	主要纺织面料的缩水率
	(四) 样板标注	1.能准确标注产品的名称 2.能准确标注裁片名称及片数 3.能标注裁片的经纱线 4.能准确标注裁片刀口钉眼位置	服装制版标准的规定
二、裁剪	(一) 验料、排料与划皮	1.能识别原料的正反面 2.能识别原材料的缺陷,如(疵点)、原残等 3.能按先主件、后辅件、在零件的顺序进行划皮 4.能清晰准确地划皮,做到不漏划、不错划	1.常见织物的结构和基本特征 2.服装部位级别的划分与面料允用标准
	(二) 辅料与裁剪	1.能正确辅料,做到松紧适宜,边齐平服,纱向平直 2.裁剪过程中做到裁片边缘顺直,上下裁片不错位,刀口、钉眼位置准确,大小适宜	服装面料裁剪的基本知识
	(三) 裁配辅料	能根据面料特点选配使用相适宜的里料和辅料,做到选配合理、搭配齐全	服装辅料的选用方法

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
三、缝制	(一) 工艺文件的阅读与应用	1.能够读懂工艺文件和加工产品的工艺要求 2.能按工艺标准完成规定产品的制作	服装缝制专业术语
	(二) 制作与组合	1.能按照女裙、连衣裙、男(女)裤、男(女)衬衣的工艺要求,进行缝制与组合 2.能按照加工部件、部位的要求,做到缝制到位,线迹直顺,针迹均匀,松紧适宜,平服圆顺,符合产品质量要求	女裙、男(女)裤、连衣裙、衬衫的缝制要求及质量标准
	(三) 产品的( )与整理	1.能够根据不用面料控制烫斗温度,对产品进行熨烫,使之平服 2.能够及时清除成品上的残存的线头、粉印、污渍等,保持产品整洁	1.成品整烫标准要求 2.使用非控温烫斗的注意事项 3.相关面料的耐热度及防止烫残的基本方法
	(四) 产品检验与包装	1.能按照产品质量要求,顺序检验产品的规格、外观、缝制及整烫是否符合工艺标准的要求 2.能根据产品的不用要求,采用不同的包装方法,保证产品标识齐全准确	产品质量检验依据
	(五) 设备的使用与保养	能够使用与保养平缝机、包缝机、蒸汽式烫斗等设备、工具	平缝机、包缝机、蒸汽式烫斗等设备、工具的保养与简单故障的排除方法

### 3.2 中级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、制版	(一) 人体测量	1.能按人体体型及穿着习惯测量时装、女西服、中式服装、马甲等的规格 2.能根据服装原理的要求,准确测量人体的净化数据	服装原型裁剪法
	(二) 调整测体数据	1.能按照人体体型的不同特征(如挺胸、驼背等)调整测体数据 2.能根据调整的数据确定制版方案	不同体型各部位规格的搭配常识

	(三) 打制样板	1.能准确打制马甲、时装、女西服、中式服装等的基础样板 2.能打制服装原型基础样板 3.能依据原型板进行款式变化	1.制图比例知识 2.原型制图知识
	(四) 校队样板	1.能准确核对样板各片之间的长度、圆度等比例关系 2.能合理设置(敞)袖吃量	面料薄厚与吃量设置关系常识
二、裁剪	(一) 验料、排料与划皮	1.能识别原材料的缺陷,如色差、纬斜、松紧边等 2.能按照样板要求,做到排料严谨合理,准确运用纱向,允斜不超过规定 3.能利用工业系列样板进行排料	国家服装产品标准中有关允斜、(底点)和色差的规定
	(二) 辅料与裁剪	1.能针对各类面、辅料合理辅料用料 2.能进行成批裁剪	各种裁刀、裁具使用注意事项
	(三) 裁配辅料	能根据工艺要求合理选配辅料	辅料种类及性能
三、缝制	(一) 编制工艺文件	能按工艺文件的要求,编制高档男西裤、时装、女西服等的工艺流程	编制工艺文件的基本知识
	(二) 制作与组合	1.能根据不同面料性能采取相应的缝制方法 2.能对各缝制部位的质量进行检验 3.能完成服装制作中重点工序的制作	1.高档男裤、时装、女西服等的缝制要求及质量标准 2.面料性能与设备调试的基本知识
	(三) 产品的熨烫与整理	1.能在产品加工过程中运用推、归、拔、烫等技术对高档男裤、时装、女西服等进行符合人体造型的工艺处理 2.能根据不同服装品种的不同部位的工艺要求运用专业定型设备进行产品整烫	专业整烫设备的操作注意事项
	(四) 设备的使用与保养	1.能正确使用封结机、钉扣机、锁眼机等常用设备 2.能对封结机、钉扣机、锁眼机、整烫机等进行维护保养	常用设备使用常识

### 3.3 高级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、制板	(一) 人体测量	1.能按照人体体型, 准确测量男西服、大衣、旗袍等的规格 2.能对特殊体型的特殊部位进行测量, 并做出明确的标注和图示	1.特殊体型的基本类型 2.特殊体型与服装结构的关系
	(二) 设置号型规格系列	1.能编制服装主要部位规格及配属规格 2.能依据人体号型标准, 编制合理的服装产品规格系列	国家人体号型标准
	(三) 打制样板	1.能制定男西服、大衣、旗袍等的基础样板 2.能根据缝制工艺要求, 对样板中所需的缝份、归势、拔量、月雍量、纱向、条格及预缩量进行合理调整 3.能按基础样板对特殊体型的特殊部位进行合理的调整 4.能按照生产需要打制工艺操作样板	1.工业化生产用样板的种类与用途 2.样板使用与保存的有关知识 3.条格面料在样板上的标示方法
	(四) 样板缩放	能依据服装产品规格系列对服装全套样板进行合理缩放	服装制板有关知识
二、裁剪	(一) 验料、排料与划皮	1.能根据定额、款式、号型搭配和原料幅宽等计算用料率 2.能针对条格料、压光料、倒顺料、不对称条格料及图案料等, 选用合理的排料方法 3.能按产品批量、号型搭配的数量排料、划皮、在定额范围内最大限度地降低原辅料消耗	1.原、辅料消耗的计算方法 2.条格原料、毛绒原料、不对称条格料等的使用要求 3.排料方法和技巧
	(二) 立体裁剪	1.能利用人体模型进行服装基样的裁剪 2.能根据服装造型的需要, 运用立体裁剪法对男西服、大衣、旗袍等进行调整 3.能将立体裁剪的样型转化为平面板型	服装立体裁剪法
三、缝制	(一) 实施工艺文件	1.能按工艺文件的要求和资源配置, 组织工艺流程的实施 2.能根据生产能力, 合理调配工序	1.工时定额的测定方法 2.装备与生产能力的关系
	(二) 试板与样衣制作	1.能按基础板试制样衣 2.能通过试样对基础板提出修改意见 3.能根据修正后的基础制作标样	1.样衣的鉴定修定方法和要求 2.标样的封存与管理要求

	(三) 组织生产	1.能根据生产能力, 组织最佳缝制组合流程, 做到分工明确, 均衡生产 2.能及时排除影响正常生产的因素 3.能按照工艺标准对在线产品进行质量监督检验 4.能对照标样, 对下线的首件产品进行工艺质量鉴定	全面质量管理的有关知识
	(四) 设备的使用保养	1.能使用与生产相关的专业设备 2.能按设备的使用要求及时进行维护与保养	专业设备的使用注意事项

### 3.4 技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、设计与制板	(一) 结构设计	1.能根据服装设计效果图或服装样品进行结构设计 2.能根据服装款式需要正确处理结构平衡的曲面协调	1.服装设计基本原理 2.服装与服饰色彩基本知识 3.服装流行趋势
	(二) 工艺设计	1.能编写工艺文件 2.能按加工的需要设计工艺流程	1.服装工艺文件的专用术语及专用符号知识 2.服装产品工艺文件的编写方法
	(三) 计算机辅助设计	能正确使用服装 CAD 进行制板	计算机操作的基本知识
	(四) 打制样板	1.能根据不同体型打制男、女礼服等高档次服装的样板 2.能定制特殊体型的样板	礼服主要品种的基本常识
二、裁剪与缝制	(一) 面料选配	1.能对特种面料或新型面料进行工艺处理 2.能按照不同款式特点选用特殊面料(如轻薄透织物、亮片刺绣织物等)	特殊面料的相关知识
	(二) 制作成衣	1.能根据工艺要求制作男、女礼服等高档服装 2.能按照不同服装款式的需要进行装饰性处理	装饰工艺的应用常识
	(三) 处理技术问题	1.能发现生产过程中的技术问题并加以解决 2.能对产成品的质量问题追查原因, 并提出解决办法	技术管理基本知识

三、 指导与培 训	(一) 技术指 导	1.能就服装加工过程中出现的技术 问题对相关人员进行指导 2.能就服装加工过程中出现的质 量问题对操作人员进行指导	服装企业技术人员的岗位职责
	(二) 技术培 训	1.能编写技术培训讲义 2.能对初、中、高级服装制作工 进行技术培训	培训讲义的编写方法
	(三) 技术开 发与创新	1.能吸收国内外服装制作的先进技 术,对加工工艺进行改革创新 2.能对服装制作中的疑难问题和新 产品的研发组织攻关	国内外服装制作的新技术、新趋势

## 4. 比重表

### 4.1 理论知识

项目		初级 (%)	中级 (%)	高级 (%)	技师 (%)	
基本要求	职业道德	5	5	5	5	
	基础知识	20	10	5	5	
相关 知识	制板	人体测量	5	5	5	—
		调整测体数据	5	5	—	—
		打制样板	20	20	20	15
		样板标注	5	—	—	—
		校对样板	—	10	—	—
		设置号型规格系列	—	—	5	—
		样板缩放	—	—	20	—
	裁剪	验料、排料与划皮	5	5	5	—
		辅料与裁剪	5	5	5	—
		裁配辅料	5	5	—	—
		立体裁剪	—	—	5	—
	缝纫	工艺文件的阅读与应用	5	—	—	—
		编制工艺文件	—	10	—	—
		实施工艺文件	—	—	5	—
		试板与样衣制作	—	—	5	—
		组织生产	—	—	10	—
		制作与组合	5	10	—	—
		产品的熨烫与整理	5	5	—	—
		产品检验与包装	5	—	—	—
	设备的使用与保养	5	5	5	—	
	设计与制 板	结构设计	—	—	—	10
工艺设计		—	—	—	15	
计算机辅助设计		—	—	—	10	
裁剪与缝	面料选配	—	—	—	5	



	制	制作成衣	—	—	—	10
		处理技术问题	—	—	—	10
	指导与培 训	技术指导	—	—	—	5
		技术培训	—	—	—	5
		技术开发与创新	—	—	—	5
合计			100	100	100	100

#### 4.2 技能操作

项目			初级 (%)	中级 (%)	高级 (%)	技师 (%)	
技能 要求	制板	人体测量	5	5	5	—	
		调整测体数据	5	5	—	—	
		打制样板	15	5	5	10	
		样板标注	5	—	—	—	
		校对样板	—	10	—	—	
		设置号型规格系列	—	—	5	—	
		样板缩放	—	—	5	—	
	裁剪	验料、排料与划皮	5	5	5	—	
		辅料与裁剪	5	5	5	—	
		裁配辅料	5	5	—	—	
		立体裁剪	—	—	10	—	
	缝纫	工艺文件的阅读与应用	5	—	—	—	
		编制工艺文件	—	20	—	—	
		实施工艺文件	—	—	10	—	
		试板与样衣制作	—	—	20	—	
		组织生产	—	—	15	—	
		制作与组合	20	10	—	—	
		产品的熨烫与整理	10	10	—	—	
		产品检验与包装	10	10	5	—	
		设备的使用与保养	10	10	10	—	
	设计与制 板	结构设计	—	—	—	5	
		工艺设计	—	—	—	5	
		计算机辅助设计	—	—	—	10	
	裁剪与缝 制	面料选配	—	—	—	5	
		制作成衣	—	—	—	15	
		处理技术问题	—	—	—	10	
	指导与培 训	技术指导	—	—	—	10	
		技术培训	—	—	—	10	
		技术开发与创新	—	—	—	20	
	合计			100	100	100	100